

# モールドウォーター®



メンテナンスフリー

高性能永久磁石を使用し効果は半永久的

水でもお湯でも使用可能

ランニングコスト“0円”

磁力が外部に逃げず配管中心部に集約される設計

薬品などを用いない無公害の処理法で環境保護にも貢献

取付前



8ヶ月後



取付後

取付前



1ヶ月後



取付後

取付前



9ヶ月後



取付後

▲工業水系…チラーユニットの赤水改善例。薬剤の投入もストップし、年2回の清掃も不要になりました。

取付前



12ヶ月後



取付後

▲民間水系…ビジネスホテルで使用していたバルブ。赤サビが黒サビに変化した事例です。



★すでに発生している柔らかい赤錆を除去し、硬い赤錆を黒錆(不動態被膜)化し、腐食を防止します。

製造元



日本テクノ株式会社

販売元

NTS株式会社

e-mail:info@nts-web.biz

お問い合わせは

## モールドウォーターの仕組み

■水が強力磁石を通ることにより電場が形成される原理を応用■



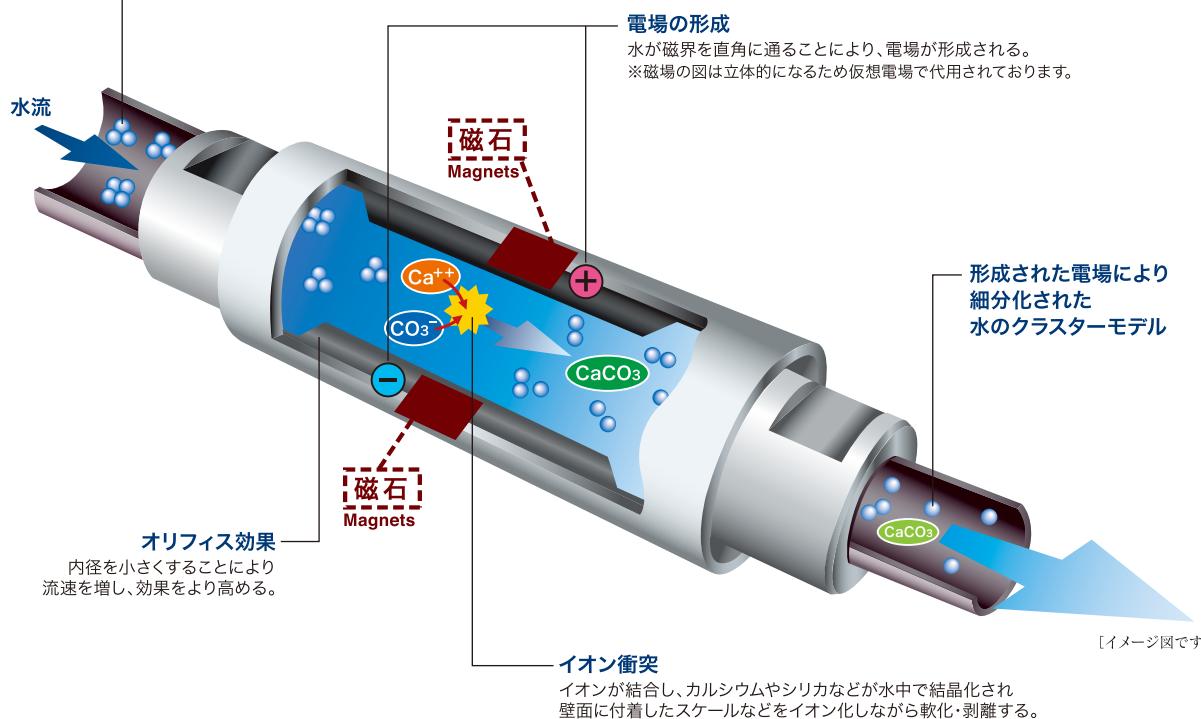
$$F=q(V \times B)$$

F:ローレンツカ(電場を作る力) q:電荷 V:流速 B:磁力線

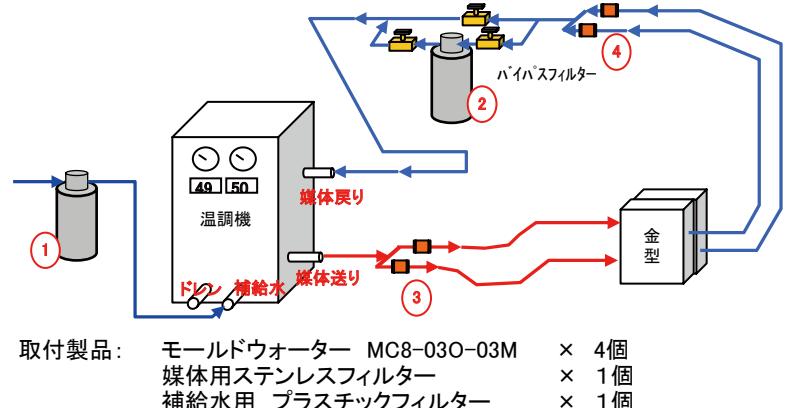
流速と磁力が大きくなるほど、より効果が得られます

※水のクラスター(分子集団):正確には証明されていませんが、水の分子は水素結合によってお互いに強く引き合いながらランダムに結合し、その隙間には塩素ガス・有機ガスなどを取り込んでいると考えられています。理論的には、モールドウォーターは電場の作用により、分子間の結合を切断します。クラスター(分子集団)が小さくなる事によって浸透性が高くなり、溶解力・洗浄力・熱伝導率が向上します。隙間に入っていた塩素ガス・有機ガスも排出されやすいと説明できます。

水のクラスター(分子集団)モデル



## 設置事例 1 (金型温調機)

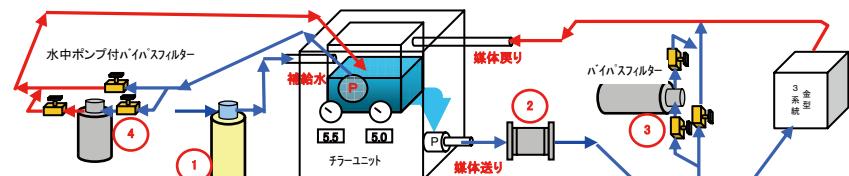


### 主な結果

- 流量損失トラブルの頻度  
3週間に1回 ⇒ 3ヶ月に1回
- カブラーでのスケールの固着発生 ⇒ 未発生
- 不良発生率  
※詳細は、通知されませんでしたが、確かにあったとのこと

※その他にも、媒体送り部の流量が回復した、とか金型内部の錆が解消したなど多くのレポートがあります。

## 設置事例 2 (チラーユニット)



### 主な結果

- 金型流量損失トラブルの頻度  
3ヶ月に1回 ⇒ 9ヶ月に1回
- 清掃の頻度  
6ヶ月に1回 ⇒ 9ヶ月に1回
- 不良品発生率  
260千円(月) ⇒ 0円(月)
- サイクルタイム  
※詳細は不明ですが、確かに実行できたとのこと